



Použití

- Do plných materiálů
- Pro všechna zatížení, vyjma těžkého

Velikosti

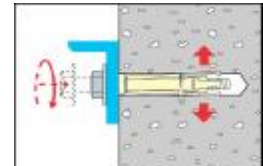
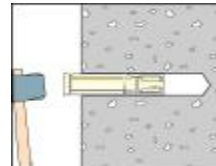
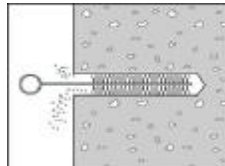
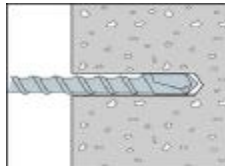
- M6 - M8 - M10 - M12 - M16

Vlastnosti

- Zašroubovatelná expanzní hmoždinka
- Mělké zapuštění
- Vysoká únosnost
- Bezpečnost: přímá expanze vlivem šroubování



Postup osazování



Materiálové varianty

Hmoždinka	Materiál	Povrchová úprava
PFL Zinek	Ocel (*)	Elektrozinkování 5 µm minimum - dvojchroman žlutý

(*) Použití odpovídajících šroubů pro PFL Zinek: min. třídy 5,8

M 6

M 8

M 10

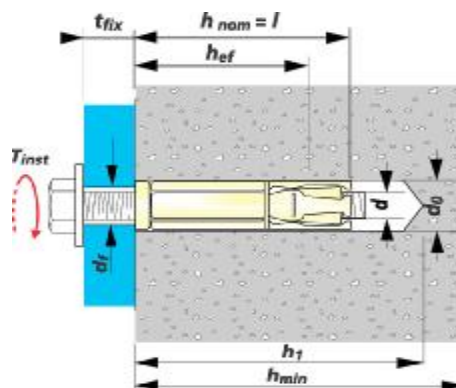
M 12

M 16

PFL	Dovolený moment (N.m)	
	se šroubem třídy 5.8	se šroubem třídy 8.8
M 6	3,2	4,9
M 8	7,9	12
M 10	15,7	24
M 12	27,5	42
M 16	70	107

Technické parametry

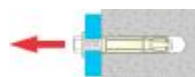
- d** = průměr šroubu / závitu
- l** = délka hmoždinky
- d₀** = průměr předvrtání
- h₁** = min. hloubka vrtu
- h_{nom}** = nominální hloubka kotvení
- h_{ef}** = efektivní hloubka kotvení
- h_{min}** = min. tl. podkladu
- T_{inst}** = max. utahovací moment



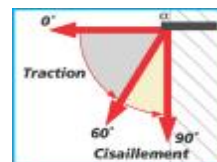
PFL	d (mm)	l (mm)	d ₀ (mm)	h ₁ (mm)	h _{nom} (mm)	h _{ef} (mm)	h _{min} (mm)	T _{inst} (mm)	Kód
M 6 x 40	6	40	10	50	40	33	100	10	605 904
M 8 x 50	8	50	14	60	50	41	100	24	605 905
M 10 x 60	10	60	16	75	60	50	100	45	605 906
M 12 x 80	12	80	20	95	80	66	140	140	605 907
M 16 x 100	16	100	25	120	100	82	170	170	605 902

Dovolené namáhání (daN) a limitní vzdálenosti

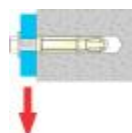
Tah



PFL	Beton C 20/25
M 6	180
M 8	290
M 10	470
M 12	728
M 16	1090



Smyk



PFL	Beton C 20/25
M 6	170
M 8	325
M 10	515
M 12	755
M 16	1180

Vzdálenost okraje (C)

Okraj C (mm) zatížení v tahu nebo stříhu paralelně k okraji					
M 6	50	63	75	88	100
M 8	60	75	90	105	120
M 10	75	94	113	132	150
M 12	100	125	150	175	200
M 16	120	150	180	210	240
koeficient redukce	0,5	0,7	0,8	0,9	1
ψ _{c,1}	(C _{min})				(C _{cr})

Okraj C (mm) zatížení na stříhu směrem k okraji						
M 6	50	60	70	80	90	100
M 8	60	72	84	96	108	120
M 10	75	90	105	120	135	150
M 12	100	120	140	160	180	200
M 16	120	144	168	192	216	240
koeficient redukce	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1
ψ _{c,2}	(C _{min})					(C _{cr})

Osová vzdálenost (S)

Osová vzdálenost S (mm)				
M 6	60	85	110	135
M 8	70	102	133	165
M 10	85	123	162	200
M 12	115	167	218	270
M 16	140	203	267	330
koeficient redukce	0,7	0,8	0,9	1
ψ _s	(S _{min})			(S _{cr})



M 6

M 8

M 10

M 12

M 16