



EPV-S

EPV-N

**Použití**

- Do plných i dutých materiálů\*
- Pro všechna zatížení vyjma těžkého

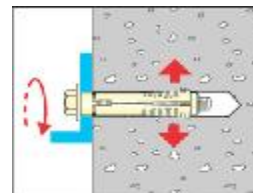
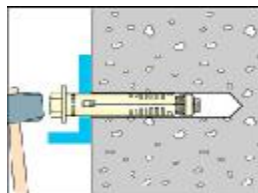
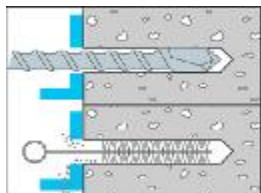
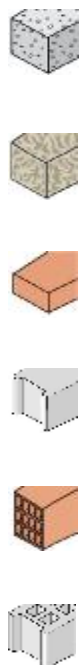
**Velikosti**

- M6 - M8 - M10 - M12

**Vlastnosti**

- Všestranné materiálové použití
- Hmoždiny jsou dodávány předmontované
- Rychlá montáž skrz upevňovaný předmět
- Bezpečnost: samorozpínací upevnění
- Možnost použití do mnoha typů základních materiálů

**Postup osazování**



**Materiálové varianty**

Hmoždinka		Materiál	Povrchová úprava
EPV-S	Šroub	Ocel třídy 8.8	Elektrozinkování
EPV-N	Závítová tyč Matka s kruhovou částí	Ocel třídy 5.8 Ocel třídy 5	5 µm min. Bichroman žlutý

M 6

M 8

M 10

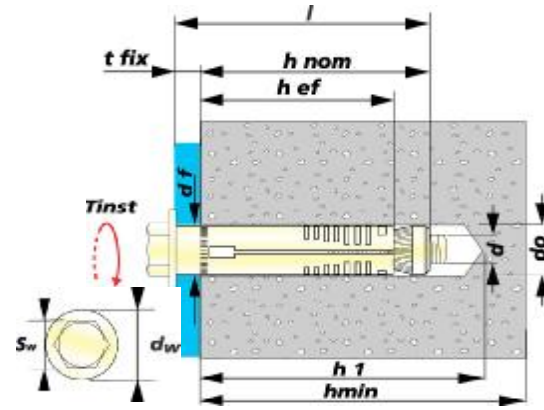
M 12

Dovolený moment (N.m)	EPV-S	EPV-N
M 6	4,9	3,2
M 8	12	7,9
M 10	24	15,7
M 12	42	27,5

(\* ) Předběžné zkoušky

**Technické parametry**

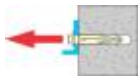
- d** = průměr šroubu / závitu
- t<sub>fix</sub>** = max. tloušťka upevňovaného materiálu
- l** = délka hmoždinky
- d<sub>0</sub>** = průměr předvrtání
- h<sub>1</sub>** = min. hloubka vrtu
- h<sub>nom</sub>** = nominální hloubka osazení
- h<sub>ef</sub>** = efektivní hloubka kotvení
- h<sub>min</sub>** = min. tl. podkladu
- d<sub>w</sub>** = průměr matky - kruhová část
- d<sub>f</sub>** = průměr otvoru
- S<sub>w</sub>** = velikost matky na horní části
- T<sub>inst</sub>** = max. utahovací moment



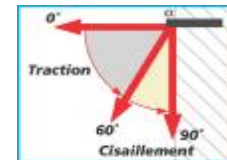
EPV	d (mm)	t <sub>fix</sub> (mm)	l (mm)	d <sub>0</sub> (mm)	h <sub>1</sub> (mm)	h <sub>nom</sub> (mm)	h <sub>ef</sub> (mm)	h <sub>min</sub> (mm)	d <sub>w</sub> (mm)	d <sub>f</sub> (mm)	S <sub>w</sub> (mm)	T <sub>inst</sub> EPV-S (N.m)	T <sub>inst</sub> EPV-N (N.m)	Kód EPV-S	Kód EPV-N
M 6 / 3 x 45	6	3	45	8	60	42	37,5	100	12,5	9	10	10	6	359 300	359 304
M 6 / 20 x 65	6	20	65	8	80	45	39	120	12,5	9	10	10	-	359 302	-
M 8 / 5 x 50	8	5	50	10	70	45	39	100	17	11	13	24	15	359 305	359 309
M 8 / 25 x 70	8	25	70	10	90	45	39	120	17	11	13	24	-	359 307	-
M 10 / 5 x 60	10	5	60	12	80	55	46,5	100	21	13	17	45	30	359 310	359 314
M 10 / 25 x 80	10	25	80	12	100	55	46,5	120	21	13	17	45	-	359 312	-
M 12 / 5 x 70	12	5	70	14	90	65	55,5	120	24	15	19	75	50	359 315	359 319
M 12 / 25 x 90	12	25	90	14	110	65	55,5	140	24	15	19	75	-	359 317	-

**Dovolené namáhání (daN) a limitní vzdálenosti**

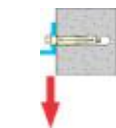
**Tah**



EPV	Beton C 20/25	Tvárnice -dutá-
M 6	180	45
M 8	225	52
M 10	315	56
M 12	415	61



**Smyk**



EPV	Beton C 20/25
M 6	170
M 8	280
M 10	430
M 12	530

**Vzdálenost okraje ( C )**

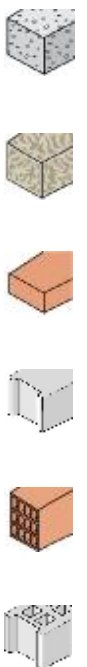
Okraj C (mm) zatížení v tahu nebo střihu paralelně k okraji						
M 6	-	45	49	61	73	85
M 8	-	50	57	71	86	100
M 10	55	58	66	82	99	115
M 12	-	65	74	93	11	130
koeficient redukce	0,6	0,65	0,7	0,8	0,9	1
ψ <sub>c,1</sub>	(C <sub>min</sub> )					(C <sub>cr</sub> )

Okraj C (mm) zatížení na smyku směrem k okraji							
M 6	-	45	51	60	68	76,5	85
M 8	-	50	60	70	80	90	100
M 10	55	57	69	81	92	104	115
M 12	-	65	78	91	104	117	130
koeficient redukce	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1
ψ <sub>c,2</sub>	(C <sub>min</sub> )						(C <sub>cr</sub> )

**Osová vzdálenost ( S )**

Osová vzdálenost S (mm)					
M 6	45	52	78	104	130
M 8	50	56	84	112	140
M 10	55	64	97	129	161
M 12	65	78	117	156	195
koeficient redukce	0,65	0,7	0,8	0,9	1
ψ <sub>s</sub>	(S <sub>min</sub> )				(S <sub>cr</sub> )

(\* ) Předběžné zkoušky



- M 6
- M 8
- M 10
- M 12