



C.R.S.
hlava Zinková



C.R.S.
hlava Nerezová

Použití

- Do plných i dutých materiálů*
- Pro všechna zatížení vyjma těžkého

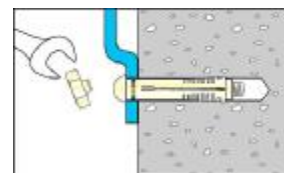
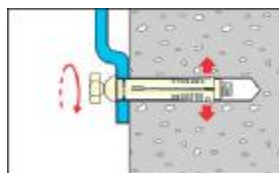
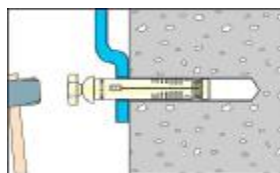
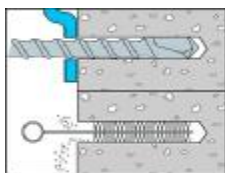
Velikosti

- M8 - M10

Vlastnosti

- Bezpečnostní hmoždinka (odolná vůči nežádoucímu odstranění)
- Odolná vůči odstranění (konečná úprava - vyklenutá hlava bez uchycení)
- Nedemontovatelná
- Dvojitá hlava s matkou, která se po utažení automaticky utrhne
- Velká odolnost proti korozi u verze C.R.S. Inox

Postup osazování



Materiálové varianty

Hmoždinky		Materiál	povrchová úprava
C.R.S. Zinek	šroub + matka s dvojitou hlavou	Ocel třídy 6.8	Elektrozinkování 5 µm min
	Expanzní kužel	Ocel třídy 5.8	bichroman žlutý
C.R.S. Inox	šroub + matka s dvojitou hlavou	Ocel třídy 6.8	Nerezavějící ocel A2
	Expanzní kužel	Ocel třídy 5.8	Elektrozinkování 5 µm min bichroman žlutý

C.R.S.	Dovolený moment (N.m)
M 8	7,9
M 10	15,7

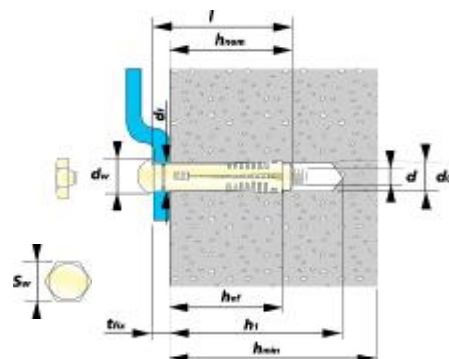
M 8

M 10

(*) Předběžné zkoušky

Technické parametry

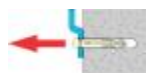
- d** = průměr šroubu / závitu
- t_{fix}** = max. tloušťka upevňovaného materiálu
- l** = délka hmoždinky po hlavu
- d₀** = průměr předvrtání
- h₁** = min. hloubka vrtu
- h_{nom}** = nominální hloubka kotvení
- h_{ef}** = efektivní hloubka kotvení
- h_{min}** = min. tl. podkladu
- d_w** = průměr (vypuklého) límce
- d_f** = průměr otvoru
- S_w** = velikost na rovné části



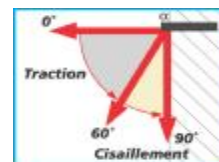
C.R.S.	d (mm)	t _{fix} (mm)	l (mm)	d ₀ (mm)	h ₁ (mm)	h _{nom} (mm)	h _{ef} (mm)	h _{min} (mm)	d _w (mm)	d _f (mm)	S _w (mm)	Kód C.R.S. Zinek	Kód C.R.S. Inox
M 8 / 10 x 55	8	10	55	10	60	45	39	100	15	10	15	358 910	358 920
M 8 / 30 x 75	8	30	75	10	60	45	39	100	15	10	15	358 910	358 922
M 10 / 10 x 65	10	10	65	12	70	55	46,5	100	17	12	17	358 910	358 924
M 10 / 30 x 85	10	30	85	12	70	55	46,5	100	17	12	17	358 916	258 926

Dovolené namáhání (daN) a limitní vzdálenosti

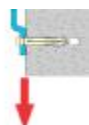
Tah



PFL	Beton C 20/25	Tvárnice -dutá-
M 8	250	52
M 10	350	56



Smyk



PFL	Beton C 20/25
M 8	310
M 10	480

Vzdálenost okraje (C)

Okraj C (mm) zatížení v tahu nebo stříhu paralelně k okraji							
M 8	-	50	57	71	86	100	
M 10	55	58	66	82	99	115	
koeficient redukce $\psi_{c,1}$		0,45	0,65	0,7	0,8	0,9	1
		(C _{min})					(C _{cr})

Okraj C (mm) zatížení na stříhu směrem k okraji								
M 8	-	50	60	70	80	90	100	
M 10	55	57	69	81	92	103,5	115	
koeficient redukce $\psi_{c,2}$		0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1
		(C _{min})					(C _{cr})	

Osová vzdálenost (S)

Osová vzdálenost S (mm)						
M 8	50	56	84	112	140	
M 10	55	64	97	129	161	
koeficient redukce ψ_s		0,65	0,7	0,8	0,9	1
		(S _{min})				(S _{cr})



M 8

M 10

(*) Předběžné zkoušky